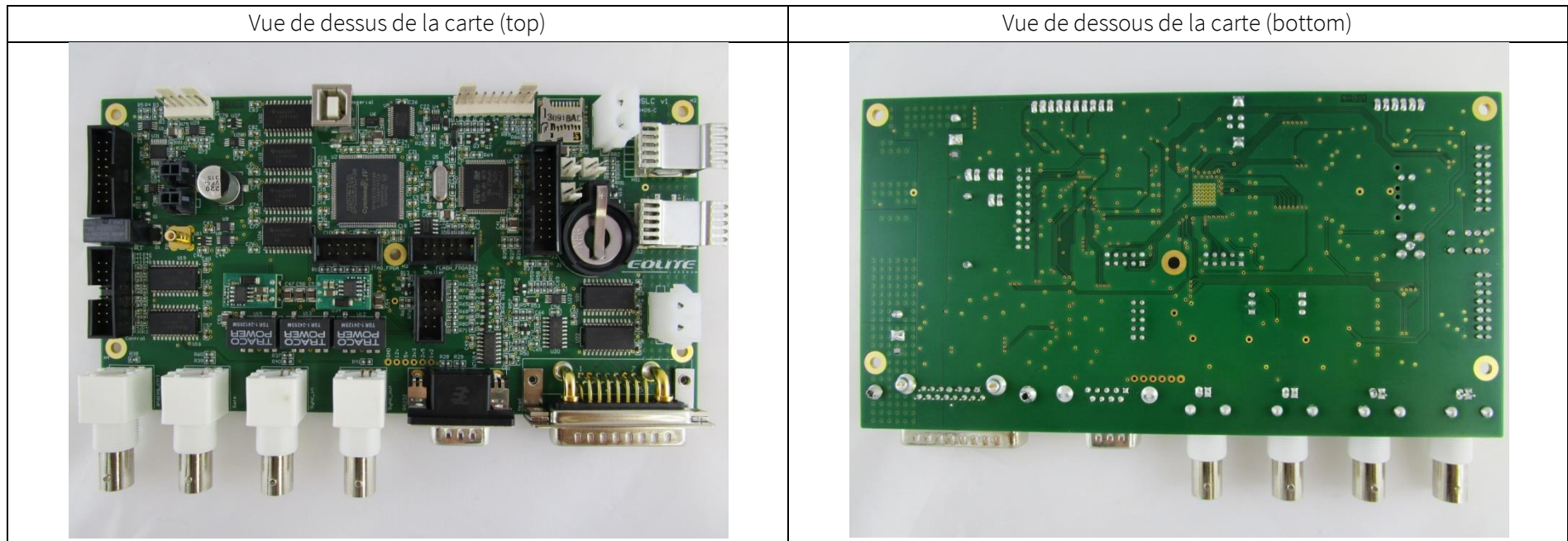


## PROTOTYPE PASSEPORT

### Détail commande :

Client :	Eolite Systems	Contact :	Caroline Gabès
N° projet :	PROTO-12	Quantité carte :	3
Nom projet :	EOSLC	Date commande :	02/07/2015
Délai :	10 jours	Face équipée :	1

### Photos carte :

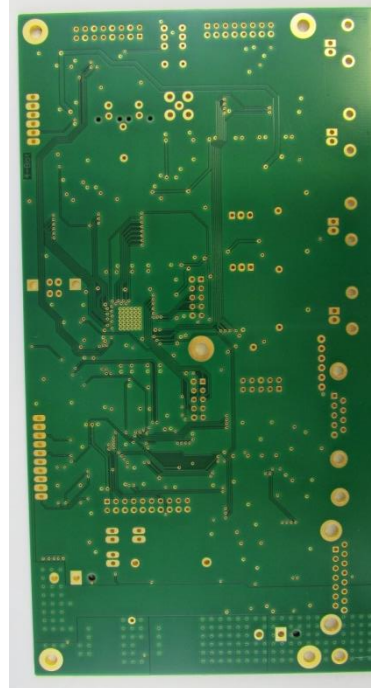




Vue de dessus du PCB (top)



Vue de dessous du PCB (bottom)



Colonne	Valeur
Longueur PCB (mm)	580mm max
Largeur PCB (mm)	425mm max
Nombre de couche	4
Epaisseur du PCB	1.55mm
Température Tg	145-150°C
Epaisseur cuivre externe	35µm (46µm ext. / 25µm int.)
Epaisseur cuivre interne	35µm (46µm ext. / 25µm int.)
Couches via enterrés	0
Diamètre trous fini	>=0.25mm
Isolation/largeur piste min	>=175µm
Vernis épargne TOP	Vert
Vernis épargne BOTTOM	Vert
Sérigraphie TOP	Blanc
Sérigraphie BOTTOM	Aucune
Traitement surface	NiAu
Découpe interne	2mm
Trous métal en bord de carte	Non
PCB hors standard	Non
PCB fournis	Non, Je ne fournis pas le(s) PCB(s)




Remarques nomenclature/composants :

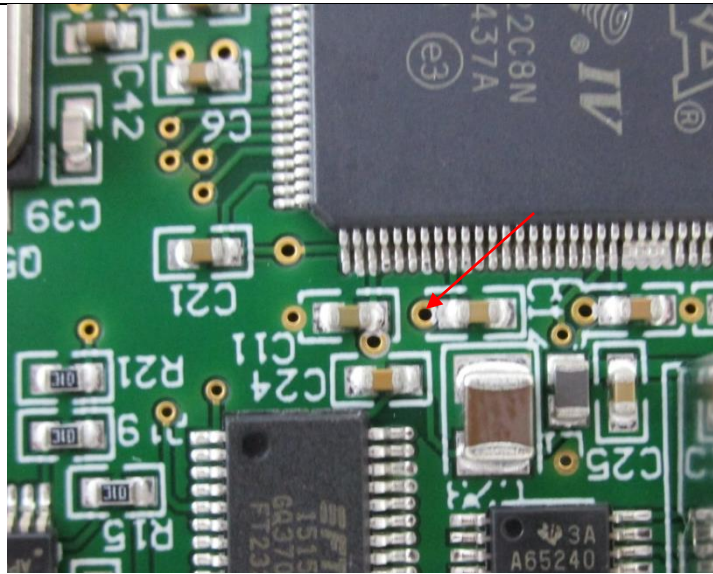
Néant.

Remarques PCB (circuit imprimé) :

Néant.

Remarques assemblage :

Remarque 1	Commentaire
	<p>Absence de vernis épargne entre 2 pad et présence d'une piste. Risque de détection d'un court-circuit lors d'un contrôle AOI.</p>

Remarque 2	Commentaire
	<p>Absence de vernis sur le via et/ou via proche du pad. Risque de migration de la soudure dans le via.</p>





Remarque 3	Commentaire
	<p>Difficulté à insérer le support de pile à cause du dissipateur CMS.</p>



Production :

Etape	Fin	Caractéristiques	Résultats
Etuvage PCB	14/07/15	Etuve n°1 T°=125°C/6H	OK
Dépôt pâte à braser	15/07/15	Jetting MY600 @ 330µm Pate à braser : Senju M705-LFA179 Alliage : SAC305 No Clean Class5	OK
Contrôle dépôt	15/07/15	Contrôle optique MY600	OK
Pose composants CMS	15/07/15	Mydata MY12 Vérification électrique des passifs (résistance et condensateurs)	OK
Refusion	15/07/15	Heller 1809EXL (9+2 zones) Réf profil : LF02	OK
Contrôle optique	15/07/15	Mantis	OK
Pose traversant	16/07/15		OK
Nettoyage	16/07/15	Electrolube SWAS	OK
Séchage	16/07/15	Etuve n°1 T°=75°C/3H	OK
Inspection finale	16/07/15		OK

